



## Indústria Brasileira de Pneus Supera Meta de Reciclagem com Exemplar Sistema de Logística Reversa



Shutterstock

Fotos: Reciclanip



## Logística Reversa: Solução para a Reciclagem de Pneus

### Klaus Curt Müller

**“O trabalho realizado pela Reciclanip é um exemplo de sucesso no que diz respeito à destinação ambientalmente correta de resíduos sólidos. Temos mais de mil pontos de coleta em todo o País e queremos ter ainda mais.”**



A indústria de pneus brasileira, com boa estrutura para a prática de logística reversa, tem realizado trabalho exemplar no que diz respeito à reciclagem, seguindo as diretrizes da Política Nacional de Resíduos Sólidos – PNRS, que impõe a todos os setores responsabilidade pelo destino final dos produtos pós-consumo, e os preceitos da Resolução 416/09 do Conama - Conselho Nacional do Meio Ambiente, que regulamenta a coleta e destinação dos pneus inservíveis.

O setor de pneus é representado pela ANIP - Associação Nacional da Indústria de Pneumáticos e tem um braço forte para dar apoio a este processo, a Reciclanip, entidade sem fins lucrativos, que surgiu em 2007.

O presidente executivo da ANIP, Klaus Curt Müller, explica que “ao longo dos anos, o Programa Nacional de Coleta e Destinação de Pneus Inservíveis, implantado em 1999, foi ampliando atuação em todas

as regiões do país, o que levou os fabricantes a instituir uma entidade voltada exclusivamente à coleta e destinação de pneus no Brasil.” Segundo ele, “esta é uma das maiores iniciativas da indústria brasileira na área de responsabilidade pós-consumo. O trabalho de coleta e destinação de pneus inservíveis é comparável ao de outros programas de reciclagem desenvolvidos no Brasil com bons resultados, como o de latas de alumínio e embalagens de defensivos agrícolas.”

No início, em 2007, a Reciclanip tinha 270 pontos de coleta, hoje são 1.025 locais (instalados nos 26 estados brasileiros e no Distrito Federal), 44 empresas destinadoras, além de uma logística que abrange todo o território nacional.

É importante saber diferenciar os pneus em final de vida útil para destinação mais apropriada, devendo, além de conhecimentos técnicos, serem observadas as seguintes distinções:

### PNEUS: SETOR SUPERA META DE RECICLAGEM

No ano de 2016, os fabricantes brasileiros de pneumáticos investiram

**R\$ 110 milhões** em reciclagem.

A Reciclanip coletou e destinou mais de

**457,5 mil toneladas** de pneus inservíveis,

produzidos no Brasil. Isso equivale a **91,5 milhões** de pneus de carros de passeio.

Fonte: [http://anip.com.br/arquivos/infografico\\_anip\\_4tri.pdf](http://anip.com.br/arquivos/infografico_anip_4tri.pdf)

\* Pneu inservível é aquele que não pode mais ser utilizado em automotores e é importante destacar que recauchutagem não é um tema correlacionado com a reciclagem de pneu.

\* Pneu Recauchutado é aquele que teve os ombros (parte entre a banda de rodagem e o flanco) e a banda de rodagem substituídos.

\* Pneu Remoldado é aquele em que foram substituídos os ombros (parte entre a banda de rodagem e o flanco) e a banda de rodagem, bem como toda a superfície dos flancos. Portanto, pneus remoldados ou recauchutados não podem ser considerados “reciclados”.

A responsabilidade da Reciclanip é destinar somente os componentes recicláveis a setores que podem reaproveitá-los. Os resíduos, de acordo com a entidade, servem como matérias-primas para outras cadeias produtivas.

### O CICLO DA RECICLAGEM

Na ação desenvolvida pela Reciclanip, o ciclo inicia com a devolução dos inservíveis pelos consumidores,

quer sejam domiciliares ou não, aos pontos de coleta. Em seguida, quando o estoque conta com 2 mil pneus de carro de passeio ou 300 de caminhão, os municípios acionam a entidade para que seja realizada a sua coleta, que, dependendo da região, os envia para processamento e destinação final.

Após coletados, os pneus são levados para trituradoras, onde os seus componentes são cortados e separados. Devido ao alto poder calorífico, os materiais são largamente utilizados como combustível alternativo em fornos de cimenteiras, em substituição ao coque de petróleo. O aço é reutilizado na indústria siderúrgica e os resíduos restantes são cortados e triturados, para utilização em outros itens, como solados de sapato, quadras poliesportivas, borrachas de vedação, tapetes de automóveis, asfalto-borracha, dutos pluviais e pisos industriais.

Na estratégia para captação do que será reciclado, Müller destaca o trabalho de incentivo aos consumidores, que são estimulados a deixar o pneu antigo no ponto de venda, quando compram um novo. “Dessa forma, o inservível pode ser encaminhado ao ponto de coleta pelo revendedor”, esclarece o

## DETETORES DE RADIAÇÃO

Economize evitando acidentes com materiais ferrosos, não ferrosos e recicláveis contaminados com Radiação

**LUDLUM**  
MEASUREMENTS, INC.  
www.ludlums.com



Monitor Portátil  
Modelo 3019



Detetor de Radiação portátil  
para escaneamento manual

REPRESENTANTE:



(16) 3601-0506

www.mra.com.br

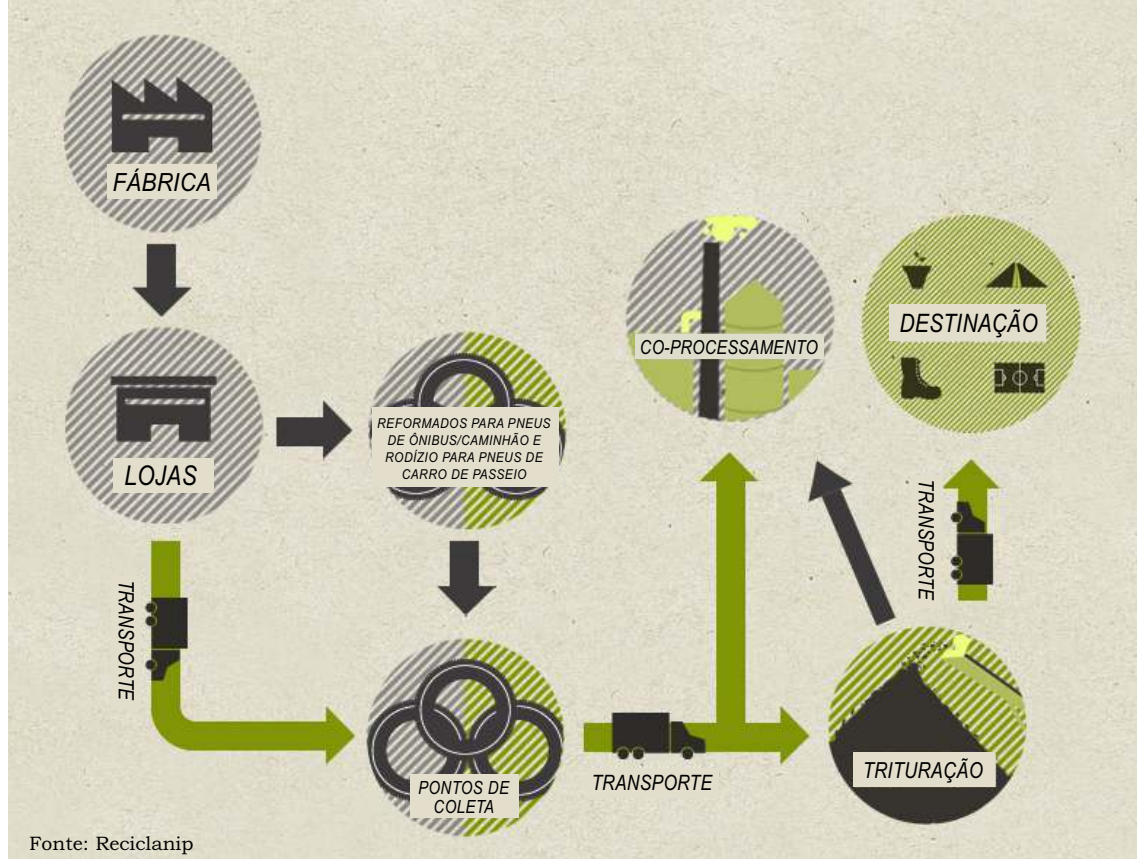


## Como descartar pneus de carros de passeio e caminhões usados

Basta agendar a entrega gratuitamente no ponto de coleta. O site da Reciclanip possui o contato de mais de 1000 pontos de coleta existentes no país:

<http://reciclanip.org.br/v3/pontos-coleta/brasil>.

Nestes locais somente são aceitos pneus fabricados no Brasil.



Fonte: Reciclanip

presidente executivo da ANIP. Além disso, qualquer pessoa pode deixar o descartado diretamente no ponto de coleta, de forma gratuita. Quando o ponto de coleta atinge sua capacidade máxima, o município entra em contato com a Reciclanip, para que sejam coletados.

Os pontos de coleta recebem pneus de passeio e de carga fabricados no Brasil. Os considerados “Fora de Estrada”, como os agrícolas, industriais, de ter-  
raplanagem ou mesmo de avião, têm tratativa especial, pois não podem ser levados aos pontos de coleta convencionais. Quem possui um desses pneus deve enviar para a Reciclanip uma lista contendo todos os nomes dos fabricantes e os respectivos números de matrículas. Feito isso, a entidade avaliará o pedido e, em caso de aprovação, providenciará a retirada diretamente com o cliente, para dar a destinação final ambientalmente correta.

O propósito da Reciclanip, dentre outros, é fazer cumprir a legislação. A Resolução 416/09, de 30 de setembro de 2009, estabelece, em síntese, uma meta quantitativa em peso para fabricantes e importadores recolherem pneus inservíveis, além de outras normas estruturantes. Por exemplo, ter no mínimo um ponto de coleta para as cidades com população acima de 100 mil habitantes, ressalta-se que o conceito de responsabilidade compartilhada deixa explícito que toda a cadeia é responsável pela logística reversa e não só fabricantes e importadores. Müller entende que promover a destinação ambientalmente correta dos pneus inservíveis é fundamental. “Além de tirá-los do meio ambiente, evita-se que sejam queimados ou utilizados em formas não aprovadas pelo Ibama – Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis”, observa ele, ressaltando que a Reciclanip vem superando as metas legais há mais de seis anos.

EDITORES

  
**INESFA**  
Instituto Nacional das  
Empresas de Preparação  
de Sucata Não Ferrosa  
e de Ferro e Aço

  
**SINDINESFA**  
Sindicato do Comércio  
Atacadista de Sucata Ferrosa  
e Não Ferrosa  
do Estado de São Paulo

APOIO

  
**ANAP**  
Associação Nacional  
dos Aparistas  
de Papel

  
**ASCICLO**  
Associação das Empresas  
de Reciclagem do  
Estado de Goiás

  
**RECYBRA**  
Associação Brasileira  
das Empresas  
de Reciclagem

EXPEDIENTE

Boletim 5 R's - INFORMATIVO DO COMÉRCIO ATACADISTA DE RECICLÁVEIS - Editores: INESFA/SINDINESFA  
Rua Rui Barbosa, 95 - 5º andar - Bela Vista - CEP 01326-010 - São Paulo - SP

Fax: (11) 3251-0362 - e-mail: [sindinesfa@sindinesfa.org.br](mailto:sindinesfa@sindinesfa.org.br) - site: [www.inesfa.org.br](http://www.inesfa.org.br) / [www.sindinesfa.org.br](http://www.sindinesfa.org.br)

Coordenador Editorial: Elias Bueno - Edição e Produção: G Martin Comunicação e Marketing

Jorn. Resp.: Gracia Martin - MTB/SP 14.051 - Tel.: (11) 2414-2419 Cel.: (11) 9-7282-9288 - e-mail: [gracia@gmartin.com.br](mailto:gracia@gmartin.com.br)

Autorizada a reprodução total ou parcial, desde que citada a fonte.

O INESFA, SINDINESFA e a G Martin Comunicação e Marketing não se responsabilizam pelos conceitos emitidos em artigos assinados.

## DIRETORIA INESFA:

### ELEITA PARA EXERCER MANDATO

2017 A 2021

**Presidente:** Clineu Nunes Alvarenga

**Vice-Presidente:** Rafael Risso de Barros

**Diretor-Secretário:** Marcos Sampaio da Fonseca

**Diretor-Tesoureiro:** José Roberto Sacucci

### DIRETORES ADJUNTOS

Sérgio Camarini

Ederval Afonso Vivancos

Miguel Navarro Espósito

### CONSELHO DELIBERATIVO

#### MEMBROS EFETIVOS

**Presidente:** Miguel Aguiar Gomes

**Secretário:** Marcos Sampaio da Fonseca

Sérgio Camarini

José Antônio Couzo Arévalo Júnior

#### MEMBROS SUPLENTE

José Roberto Sacucci

Clineu Nunes Alvarenga

Manoel Roberto Nunes de Barros

Miguel Navarro Espósito

#### CONSELHO FISCAL

#### MEMBROS EFETIVOS

José Jair da Silva

Valentin Aparicio Escamilla

#### MEMBRO SUPLENTE

Oscar Marchetti Filho

Filie-se ao

## INESFA E SINDINESFA

Mantenha-se informado,  
fortaleça a representatividade,  
participe e usufrua das atividades  
dos órgãos de classe  
do setor sucateiro.

# A Sygecom é a preferida da União Sucatas.

## Descubra o porquê.

“

*Outras empresas que já usavam o Sagi me indicaram como sendo o melhor sistema do mercado. Fiz a troca e percebi que o Sagi consegue atender a todas as minhas necessidades.*



**Valdir Sabino**

União Sucatas



[sygecom.com.br](http://sygecom.com.br)

Rua Arthur Garcia, 271, Bela Vista  
Alvorada -RS, Brasil  
(51) 3442.3975 | (51) 99294.4294

Viva o Progresso.



## Manipulador de materiais

- Máxima eficiência através de tecnologia avançada
- Concebida para produtividade máxima
- Componentes de alta qualidade manufaturados pela Liebherr
- Posto de trabalho ergonômico para constante alta performance