



Pensar sustentável é ser formador de ideias no intuito de propor ações que possam colaborar na preservação do meio ambiente e economia de recursos naturais.

O comércio atacadista de resíduos e sucatas metálicas é o melhor exemplo de empreendimento sustentável, trazendo no exercício de seu negócio o trabalho com excelência na coleta, preparação e destinação ambientalmente correta de materiais recicláveis.

O setor é composto por mais de 5 mil empresas estabelecidas no território nacional, sendo muitas certificadas pela ISO 9001 e 14001.

O INESFA e SINDINESFA são as entidades representativas de âmbito nacional e estadual deste segmento de mercado. Filie-se e participe de nossas atividades. Fortaleça os órgãos de classe e venha debater questões relacionadas ao setor.

ISO 9001/2015 Entenda o que mudou na Normatização

Marcos Conde

Gerente Geral de Negócios
da Intertek Brazil



Por que, periodicamente, as Normas ISO - International Organization for Standardization (Organização Internacional para Padronização) passam por mudanças?

As normas ISO devem passar por um processo chamado "REVISÃO SISTEMÁTICA", no mínimo a cada cinco anos, para saber se precisam ser revisadas ou mantidas. Desde a implantação, em 1987, já ocorreram três revisões nos anos de 1994, 2000 e 2008.

O Brasil participa do Comitê que propõe e aprova as alterações?

Sim. O Brasil é representado exclusivamente pelo Comitê Brasileiro da Qualidade - CB 25 da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) no ISO/TC176, comitê técnico que tem uma função consultiva junto às comissões técnicas ISO e IEC (International Engineering Consortium), para garantir a integridade das normas de sistemas de qualidade genéricos e a implementação efetiva da política do setor em programas de gestão.

O processo de revisão é de responsabilidade do Comitê Técnico (TC) 176 da ISO, sendo conduzido com base no consenso entre especialistas da qualidade e da indústria, nomeados por organismos-membros que representam todas as partes interessadas.

Neste momento, temos a versão ISO 9001:2015. O que mudou?

Uma das principais mudanças na revisão 2015 da ISO 9001 é o fato de estabelecer abordagem sistemática ao risco, em vez de tratá-lo como único componente do sistema de gestão da qualidade. Em edições anteriores

havam cláusulas específicas para ações preventivas, agora o risco é considerado em toda a norma.

Ao adotar uma abordagem baseada no risco, a organização torna-se proativa, ao invés de puramente reativa, prevenindo ou reduzindo os efeitos indesejados e promovendo a melhoria contínua.

Como devem proceder as empresas que comercializam sucatas e outros materiais recicláveis para se adequarem às mudanças?

No caso das empresas que comercializam sucatas e já são certificadas pela ISO 14001 e OHSAS 18001, além da ISO 9001, é preciso atualizar as pessoas envolvidas no processo, buscando formação para adequação às novas versões. Sendo várias e significativas as modificações, o processo de adequação dependerá da maturidade e eficácia do sistema de gestão já implantado. Uma avaliação prévia de impacto é recomendável, a fim de identificar os recursos e o tempo necessário para efetuar a transição.

O processo de transição é oneroso?

A transição da norma não tem por objetivo onerar as empresas que optam pela certificação, como afirmei anteriormente, a atualização é necessária periodicamente e é esse procedimento que garante a eficácia da norma.

Empresas certificadas, após as mudanças, devem ser novamente auditadas? Quando?

As empresas já certificadas devem manter o cronograma planejado pelo atual organismo certificador.

A princípio, as organizações terão prazo de três anos para se adequarem aos requisitos da ISO 9001:2015, ou seja, até setembro de 2018 toda empresa que solicitar o certificado já deverá atender aos requisitos do novo texto.

As empresas que quiserem se manter de acordo com as normas ISO 9001:2008, sem proceder à atualização, podem fazê-lo, contudo, a partir de setembro de 2018 esta certificação perderá a validade.

O que podemos considerar sobre a norma 14001:2015?

A versão ISO 14001:2015 visa integrar os SGAs (Sistema de Gestão Ambiental) das organizações ao núcleo da estratégia organizacional.



DIBRACAM Caminhões e Ônibus

Seu volkswagen na medida certa, na concessionária certa

Santo André

11 4993 7000

Av. dos Estados, 1.900

Vila Metalúrgica

São Paulo

11 3724 8888

Av. Corifeu de Azevedo Marques, 345

Butantã

MAN



Caminhões
Ônibus

Sorocaba

15 3229 6666

Av. Dr. Armando Panunzio, 1.125

Jd. Europa

www.dibracam.com.br

A ISO 14001:2015 adota uma estrutura obrigatória e de alto nível para todas as normas do sistema de gestão, independente de serem novas ou revisadas.

Podemos citar alguns exemplos das principais mudanças:

Gestão estratégica ambiental: Há um novo requisito para compreender o contexto da organização ao identificarmos problemas externos e internos relacionados às suas atividades e ao meio ambiente, sendo de fundamental importância ações para solucionar os impasses do Sistema de Gestão Ambiental;

Ciclo de vida: A organização precisará estender o controle e influência dos impactos ambientais, desde a aquisição e geração de matéria-prima até o tratamento de resíduos. Isso não resulta na necessidade de realizar a Avaliação do Ciclo de Vida (ACV), no entanto, a organização terá que levar em consideração os estágios de produtos e/ou serviços que podem ser controlados ou influenciados;

Comunicação: Foi dada ênfase à comunicação interna e externa e ao tratamento igualitário a ambas;

Documentação: É usado o termo "informações documentadas" no lugar de "documentos e registros". A organização tem flexibilidade para decidir quando os "procedimentos" são necessários e a apresentação será válida em quaisquer formatos, tais como: papel, digital, etc.

A norma 18001 OHSAS deve se tornar ISO?

A nova norma ISO 45001, que trata dos requerimentos para o sistema de gestão em Saúde e Segurança Ocupacional, está sendo produzida pelo Comitê de Projetos ISO PC 283 (Sistema de Gestão de Saúde e Segurança Ocupacional), tendo a possibilidade de ser publicada em outubro de 2016. Esta norma substituirá a atual especificação OHSAS 18001 (Occupational Health and Safety Assessment Services - Serviços de Avaliação de Segurança e Saúde Ocupacional). Tudo indica que a estrutura básica da nova norma de SST será a mesma das novas versões já publicadas da ISO 9001:2015 e 14001:2015.

BENEFÍCIOS

Os representados do "SINDINESFA" podem usufruir do Convênio de Parceria FECOMÉRCIO/SP / QUALICORP e proceder à simulação e comparação de valores e vantagens dos Benefícios de Seguro e Saúde, acessando o link abaixo e, para maiores informações, entrando em contato pelo telefone: 0800 777 4004.

http://www.economizemacomqualicorp.com.br/?c_p=FECOMERCIO-SP&c_f=entidades&c_c=banner-FECOMERCIO-SP&utm_source=FECOMERCIO-SP&utm_medium=entidades&utm_campaign=banner-entidades-FECOMERCIO-SP-730x92-DEZEMBRO-2015

EDITORES



APOIO



EXPEDIENTE

Boletim 5 R's - INFORMATIVO DO COMÉRCIO ATACADISTA DE RECICLÁVEIS

Editores: INESFA/SINDINESFA

Rua Rui Barbosa, 95 - 5º andar - Bela Vista - CEP 01326-010 - São Paulo - SP

Fone: (11) 3251-0277 - Fax: (11) 3251-0362 - e-mail: sindinesfa@sindinesfa.org.br - site: www.inesfa.org.br/www.sindinesfa.org.br

Coordenador Editorial: Elias Bueno - Edição e Produção: G Martin Comunicação Integrada

Jorn. Resp.: Gracia Martin - MTB/SP 14.051 - Tel.: (11) 2414-2419 - e-mail: gracia@gmartin.com.br

Autorizada a reprodução total ou parcial, desde que citada a fonte.

O INESFA, SINDINESFA e a G Martin Comunicação Integrada não se responsabilizam pelos conceitos emitidos em artigos assinados.

Tome decisões, elas são a realização do seu negócio!

Escolha o SAGI - Sistema de Auto Gestão Integrado, específico para o setor da reciclagem - e tenha sua empresa organizada do início ao fim de forma fácil, prática e segura.

Entre em contato conosco e saiba como a Sygecom poderá auxiliar no desempenho e planejamento de sua empresa!



www.sygecom.com.br
Rua Arthur Garcia, 271 - Bela Vista - Alvorada/RS
(51) 3442.3975 | (51) 3442.2345
comercial@sygecom.com.br

Viva o Progresso.

Manipulador de materiais

- Máxima eficiência através de tecnologia avançada
- Concebida para produtividade máxima
- Componentes de alta qualidade manufaturados pela Liebherr
- Posto de trabalho ergonômico para constante alta performance

